



CABINES PLOMBÉES FIXES

Fabrication Française

Cabine montée sur ossature métallique laquée blanc, **étanche** aux rayon-X.

Les cabines plombées sont **réalisées** et **fabriquées** dans les ateliers de Fabrix à Poitiers.

Les cabines fixes plombées sont conçues pour assurer une **protection optimale** contre les rayonnements X.

Elles s'intègrent aussi bien dans les salles de radiologie médicale que dans les environnements industriels (ateliers, laboratoires de contrôle, lignes de production).

Elle garantit ainsi la sécurité des opérateurs tout en respectant les normes de radioprotection.

Grâce à une **conception 100 % configurable**, chaque cabine est fabriquée sur mesure pour s'adapter précisément aux contraintes d'espace, d'accès et d'équivalence plomb.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DES CABINES PLOMBÉES FIXES DE PROTECTION FABRIX

Équivalence plomb sur demande : 1mm, 2mm, 3mm, 4mm

Finitions & Matériaux :

- Profils de finition en U en aluminium laqué.
- Structure sur ossature métallique renforcée laquée selon contraintes de portée.
- Panneaux mélaminés plombés étanches aux rayons X.

Possibilités de réalisation :

- Cabine 2 Cotés (angle)
- Cabine 3 cotés (contre murs)
- Cabine 4 cotés (autonome)
- Plafond
- Plancher
- Portes plombées simple vantail, double vantaux ou coulissante selon le gabarit des pièces ou le passage requis.
- Équipements de cabine : Paumelles renforcées, serrures mono-point ou multipoints, crémones pompier basculante

OPTIONS DISPONIBLE

- Deux fourreaux plombés pour passage de câbles d'alimentation
- Intégration possible de vitrages plombés de dimensions personnalisées pour un contrôle visuel direct
- Protection de parois extérieures, en partie basse, avec une tôle inox de H 300 mm
- Serrure antipanique